



APLICACIONES

- Para trasvasar agua limpia con temperatura del líquido entre 0 °C y 40 °C
- Aplicación en suministro de agua y drenaje para fábricas, minas, instalaciones municipales, así como riego de campos, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Cuerpo de bomba reforzado que garantiza un servicio más duradero y confiable
- Mejor sellado gracias al uso de un sello mecánico especial
- Salida multidireccional para un uso más cómodo
- Manija de arranque mejorada para un encendido más fácil
- 20 % más de capacidad de carga gracias a la nueva estructura del bastidor
- Menor consumo de nafta

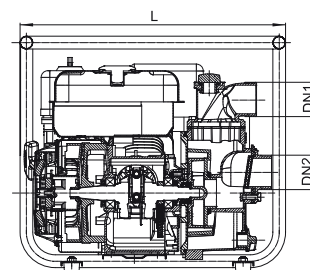
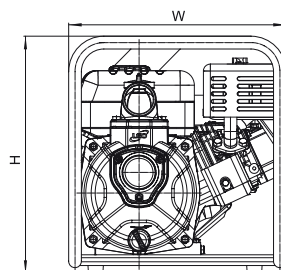
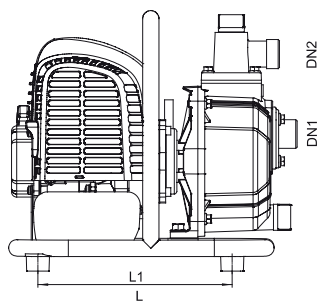
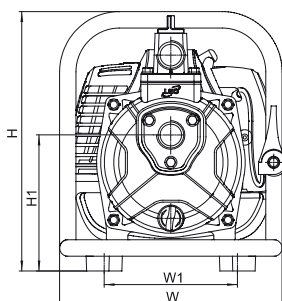
BOMBA

- Impulsor y difusor de hierro fundido antióxido
- Cigüeñal de acero forjado de alta calidad
- Succión máxima: 8 m; a 5 m de succión tarda 120 s en cebar
- Entrada/salida: 50 mm / 80 mm

MOTOR

- Monocilíndrico, 4 y 2 tiempos según características
- Potencia máxima: 6,5 HP
- Velocidad nominal: 3600 rpm
- Motor confiable equipado con sistema de apagado por bajo nivel de aceite

DIMENSIONES DE LA BOMBA

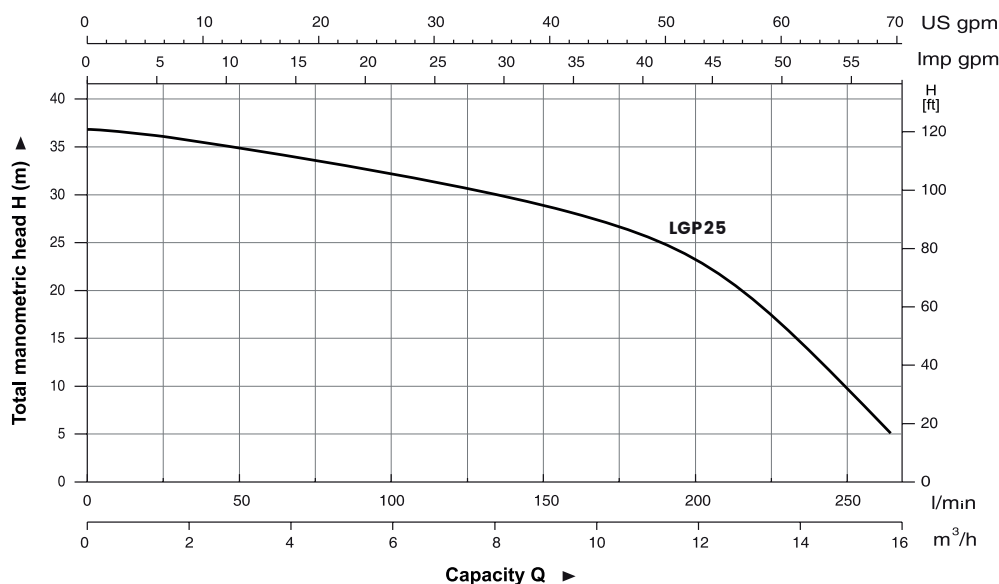


Modelo	DN1	DN2	L (mm)	W (mm)	H (mm)	L1 (mm)	W1 (mm)	H1 (mm)
LGP25	1½"	1½"	344	279	345	233	175	180

Modelo	DN1	DN2	L (mm)	W (mm)	H (mm)
LGP50	2"	2"	485	380	403
LGP80	3"	3"	520	380	433

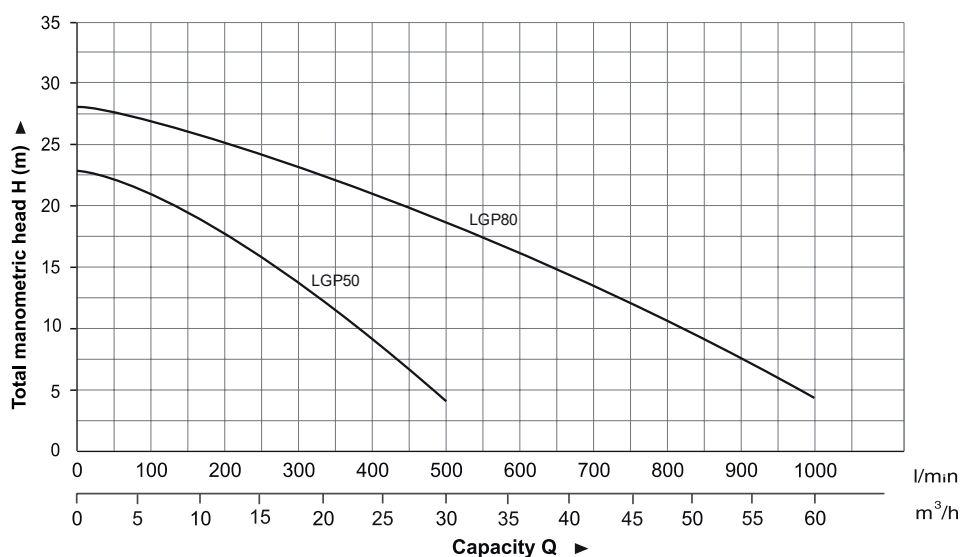
CURVA DE RENDIMIENTO DE LA BOMBA

LGP25



Modelo	Potencia (HP)	Tanque de mezcla (L)	Cilindrada (cc)	Q (m³/h)	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18
				Q (l/min)	0,0	33,3	66,7	100,0	133,3	166,7	200,0	233,3	266,7	300,0
LGP25	1,5	1	42,7	H (m)	37	36,8	34	33	30	22,5	23,5	15	5	-

LGP50 Y LGP 80



Modelo	Potencia (HP)	Tanque de combustible (L)	Aceite de motor (L)	Cilindrada (cc)	Motor	Q (m³/h)	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
						Q (l/min)	0,0	83,3	166,7	250,0	333,3	416,7	500,0	583,3	666,7	750,0	833,3	916,7	1000,0
LGP50	6,5	3,6	0,6	196	LT170F	H (m)	23	21,5	19	15,9	12,2	8,4	4	-	-	-	-	-	-
LGP80	7	3,6	0,6	196	LT170F	H (m)	28	27	25,8	24,2	22,5	20,8	18,7	16,5	14,4	11,8	9,5	7	4,3