

MOTOBOMBA DESAGOTE WQ



APLICACIONES

- Drenaje de aguas residuales en fábricas, obras en construcción e instalaciones comerciales
- Sistemas de drenaje en plantas municipales de tratamiento de aguas cloacales
- Estaciones de drenaje en zonas residenciales
- Proyectos municipales
- Pozos de biogás y riego de campos en zonas rurales

BOMBA

- Profundidad máx. de inmersión: 10 m (0,75–5,5 kW-2P), 20 m (7,5 kW-2P / 5,5–45 kW-4P)
- Longitud del cable: 8 m
- Temperatura máx. del líquido: hasta +40 °C
- PH del líquido: 6 – 10
- Densidad máx. del líquido: $1,3 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
- Diámetro de partículas admitido: 20 – 80 mm
- Interruptor de flotante: monofásico



11- 45kW(4P)



Boya



Codo bridado



Acople de manguera

MOTOR

- Bobinado de cobre
- Clase de aislamiento: B (0,75–5,5 kW-2P), F (7,5 kW-2P / 5,5–45 kW-4P)
- Grado de protección: IP68
- Protección del motor: incorporada (0,75–7,5 kW-2P, 5,5–7,5 kW-4P)



0.75-1.5kW(2P)



2.2-5.5kW(2P)



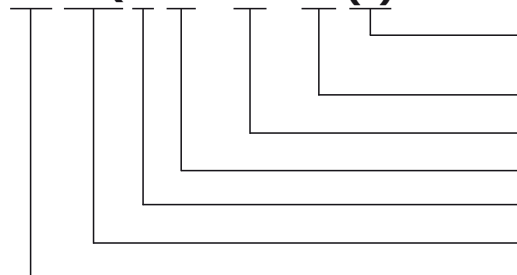
7.5kW(2P)



5.5-7.5kW(4P)

CODIGO DE IDENTIFICACIÓN

65 WQ D 15 - 10 - 1.1 (F)



(F): Funcionamiento automático con interruptor de flotante (potencia $\leq 1,5 \text{ kW}$)

1.1: Potencia nominal (kW)

10: Altura nominal (m)

15: Caudal nominal (m^3/h)

D: Monofásica (trifásica sin D)

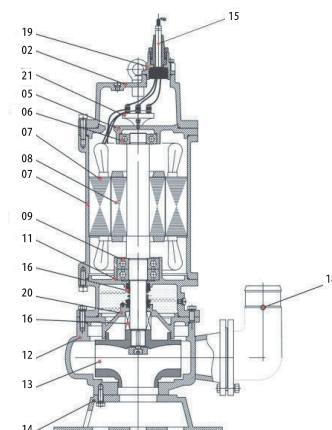
WQ: Bomba sumergible para aguas residuales

65: Diámetro de salida (mm)

DESGLOSE DE LA BOMBA

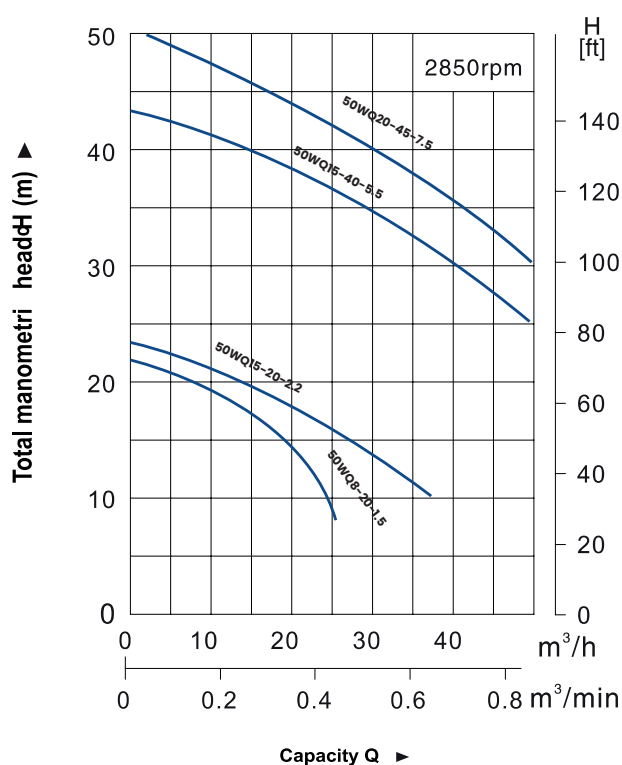
N.º	COMPONENTE	MATERIAL
1	Manija	Acero
2	Tapa superior	Hierro fundido
3	Capacitor	
4	Protector térmico	
5	Soporte de rodamiento superior	Hierro fundido
6	Rodamiento	
7	Estator	
8	Rotor	
9	Rodamiento	
10	Cuerpo del motor	Hierro fundido
11	Soporte de rodamiento	Hierro fundido

N.º	COMPONENTE	MATERIAL
12	Cuerpo de la bomba	Hierro fundido
13	Impulsor	Hierro fundido
14	Base	Hierro fundido
15	Cable	
16	Sello mecánico	SiC-SiC / Carbono-Cerámica (<7,5 kW) SiC-SiC / SiC-SiC (>7,5 kW)
17	Retén de aceite	
18	Acople de manguera	Hierro fundido
19	Caja de bornes	Hierro fundido
20	Soporte del sello	Hierro fundido
21	Bornera de conexión	



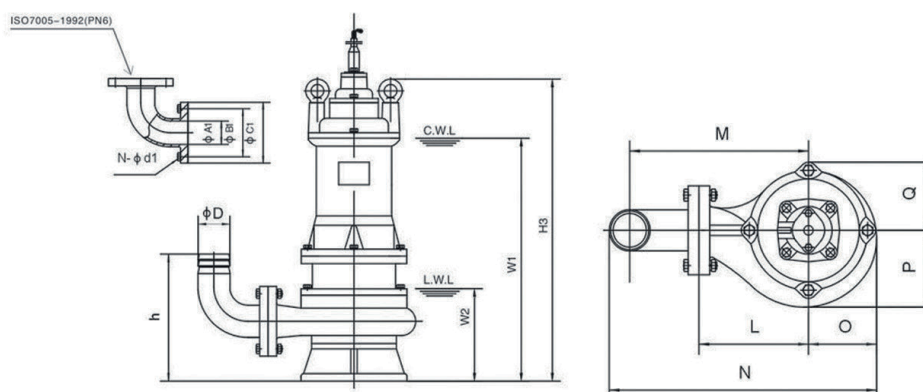
WQ 11 - 45 kW

CURVAS DE RENDIMIENTOS



MODELO	VOLTAJE	VELOCIDAD	CAUDAL MÁX.	ALTURA MÁX.	POTENCIA DEL MOTOR		SALIDA	ACOPLE RIEL GUÍA	PASO DE SÓLIDOS	PESO NETO	PESO BRUTO	DIMENSIONES EMBALAJE
	V	rpm	m³/h	m	kW	HP	pulg.		mm	kg	kg	mm
50WQ8-20-1.5	380	2850	25	22	1,5	2	2	50-50	25	25	25	520x260x240
50WQ15-20-2.2	380	2850	40	22	2,2	3	2	50-50	25	44	48	690x260x315
50WQ15-40-5.5	380	2850	52	42	5,5	7,5	2	50-50	25	73	81	790x290x355
50WQ20-45-7.5	380	2850	37	52	7,5	10	2	50-50	25	114	127,5	934x364x435

DIMENSIONES DE LA BOMBA



MODELO	ΦD	ΦA1	ΦB1	ΦC1	n-Φd1	h	W1	W2	H3	N	O	P	Q	L	M
50WQ8-20-1.5	50	50	110	140	4-Φ14	202	370	165	480	340	90	105	82	145	210
50WQ15-20-2.2	50	50	110	140	4-Φ14	210	410	145	575	357	107	113	100	164	228
50WQ15-40-5.5	50	50	110	140	4-Φ14	235	475	160	675	386	125	130	112	175	239
50WQ20-45-7.5	50	50	110	140	4-Φ12	265	540	210	760	449	140	146	134	200	264