ATHENA MT3



Características

- **Cuerpo de bomba de PVDF**, apto para químicos industriales, aguas residuales y agua potable.
- **Carcasa de PP** reforzada con fibra de vidrio, ignífuga y resistente al ácido.
- **Esferas de cerámica** con plena compatibilidad química.
- **Diafragma de PTFE**, de gran durabilidad y compatible con la mayoría de los químicos.
- **Multitensión 100–240 Vac**, 50/60 Hz, de bajo consumo y dosificación estable.
- **Caudal regulable** de 0 a 100 % con perilla en el panel frontal.
- **Control por pulsos:** multiplica o divide los impulsos de un contador emisor.
- **Señal analógica 4–20 mA** para dosificar en proporción y regular en % el caudal máximo.
- **LED** de encendido y de alarma de nivel; preparada para **sonda de nivel**.
- **Sistema anti-seepage** integrado: detecta fugas de químico antes de que entren a la bomba.

18 l/h	16 bar	300	40 W	4x6	4 kg
CAUDAL MÁX.	PRESIÓN MÁX.	IMPULSOS/MIN	CONSUMO	CONEXIONES	PESO

Datos técnicos

CAUDAL	PRESIÓN	CC/IMPULSO
7 l/h	16 bar	0,39
10 l/h	10 bar	0,56
15 l/h	5 bar	0,83
18 l/h	1 bar	1,00

Dimensiones: 125 × 147,5 × 237,5 mm (ancho x prof. x alto)

Aplicaciones

- Agua potable
- Ósmosis inversa
- Torres de refrigeración
- Galvanizado, decapado, desengrasado y tratamiento de metales
- Industria papelera y cerámica

Kit incluido

- Tubo de PVC (4
- Tubo de PE (2 mm)
- Filtro de fondo c) retención on válvula de
- Válvula de inyec
- Soporte a pared ción ½" y ⅜"
- Conector para s y tornillos onda de nivel

Curva de rendimiento

